

目 录

前 言	1
0.1 审核依据	2
0.2 审核要求	3
0.3 审核思路和审核程序	3
0.4 审核范围和内容	5
第一章 基本情况	6
1.1 单位简介	6
1.2 组织机构	7
1.3 地理位置和厂区平面布置	7
1.4 职工人数及生产班次	11
1.5 清洁生产基础	11
第二章 筹划与组织	12
2.1 取得领导的支持与参与	12
2.2 建立清洁生产审核小组	13
2.3 制定审核工作计划	14
2.4 开展宣传动员与培训	16
2.5 克服障碍	17
第三章 预评估	18
3.1 资料收集与分析	18
3.1.1 主要产品产量、产值、工业增加值及利税	18
3.1.2 原辅材料消耗	19
3.1.3 能源和水消耗	20
3.1.4 主要设备情况	21
3.1.5 公用工程情况	25
3.2 现场考察与分析	25
3.2.1 考察方法	25
3.2.2 考察内容	26
3.2.3 现场分析	26
3.3 能源利用及管理现状	27
3.3.1 用能系统概况	27
3.3.2 能源消费结构及费用	27
3.3.3 能源管理现状	28
3.4 水资源利用及管理现状	30
3.5 污染物产排及环境保护现状	31
3.5.1 产排污现状	31
3.5.1.1 现有产品生产工艺流程	31

3.5.1.2 污染物产排现状	33
3.5.1.3 单位产值及工业增加值产排污状况	36
3.5.2 环境保护现状	36
3.5.2.1 企业执行环保标准	36
3.5.2.2 企业环保设施与三废处理	37
3.5.2.3 企业环保守法状况评价	38
3.6 清洁生产水平评价	39
3.6.1 与同行业水平对比	39
3.6.2 清洁生产潜力分析	40
3.7 确定审核重点	42
3.7.1 确定备选审核重点	42
3.7.2 确定审核重点	42
3.8 设置清洁生产目标	43
3.9 实施预评估阶段清洁生产方案	44
第四章 评估	45
4.1 审核重点详细情况	45
4.1.1 审核重点资料收集	45
4.1.2 审核重点概况	46
4.2 审核重点平衡测试	46
4.3 审核重点平衡建立	46
4.4 审核重点平衡分析	48
4.5 能源和水资源消耗评估分析	48
4.5.1 审核期间全厂能源及水资源消耗现状评估	48
4.5.2 审核重点能源及水资源消耗评估分析	52
4.6 审核重点清洁生产潜力挖掘	53
4.7 实施评估阶段清洁生产方案	56
第五章 方案产生和筛选	57
5.1 方案产生与汇总	57
5.1.1 方案产生	57
5.1.2 方案汇总	58
5.2 方案分类筛选	62
5.3 审核阶段性总结	63
第六章 方案可行性分析	64
6.1 中/高费方案可行性分析	64
6.1.1 方案 8: 引进高效瓦楞纸板生产线	64
6.1.2 方案 9: 购置全自动制胶机	66
6.2 确定和推荐可实施方案	68
第七章 方案实施	69

7.1 组织方案实施	69
7.2 统计汇总方案实施效益	70
7.3 审核前后主要指标对比分析	73
7.4 清洁生产目标指标完成分析	74
7.5 审核后与行业水平对比分析	74
7.6 审核后清洁生产水平评价结论	75
第八章 持续清洁生产	76
8.1 建立和完善清洁生产组织	76
8.1.1 明确机构任务	76
8.1.2 落实归属部门	76
8.1.3 确定专人负责	77
8.2 建立和完善清洁生产管理制度	77
8.2.1 把审核成果纳入企业的日常管理	77
8.2.2 建立和完善清洁生产激励机制	78
8.2.3 建立企业清洁生产指标管理考核制度	78
8.2.4 确保稳定的清洁生产资金来源	78
8.3 制定持续清洁生产计划	78
8.4 持续清洁生产培训	79
第九章 本轮清洁生产审核总结	80
附表 浙江省清洁生产企业实施情况表	82
附件:	
1、营业执照	
2、环评批复	
3、竣工环保验收意见	
4、危废处置协议及转移联单	
5、检测报告	
6、清洁生产审核小组成立文件	
7、验收意见	

第九章 本轮清洁生产审核总结

温岭市森林包装有限公司从本轮清洁生产审核工作 2019 年 3 月开始启动，本轮审核共实施清洁生产方案 23 项，其中无/低费方案 21 项，中/高费方案 2 项（方案汇总中提出无/低费方案 21 项，则实施率 100%；中/高费方案 2 项，则实施率 100%）。方案实施投资及产生的经济、环境效益见表 9-1 和表 9-2。

表 9-1 经济效益一览表

类别	产生方案数量 (项)	已完成方案		产生效益 (万元)	实施完成率 (%)
		数量(项)	投资(万元)		
无/低费	21	21	11.1	22.5	100
中/高费	2	2	2035.0	848.1	100
合计	23	23	2046.1	870.6	100

表 9-2 环境效益一览表

项目		单位	数量	备注
节能节水	节水	t/a	1115	来源见表 7-5 方案实施后节能减排绩效核算表
	节电	万 kWh/a	13.27	
	节蒸汽	t/a	1460	
	节标煤	tce/a	185	
污染物削减	废水	t/a	648	
	CODcr	t/a	0.47	
	固废	t/a	272.8	

结论:

本轮审核通过各类清洁生产方案的实施，企业在资源、能源利用水平和污染物控制方面均得到提升，取得了较好的经济和环境效益。

本轮清洁生产审核设置的 6 项清洁生产目标已全部达成，取得了阶段性的“节能、降耗、减污、增效”的目的。

通过本轮清洁生产审核，企业对清洁生产工作有了更深的理解，表示在持续

过程中进一步挖掘节能降耗减污潜力，以继续扩大清洁生产成果。企业领导认为清洁生产可作为实现企业可持续发展的一个重要手段，同时也是企业所应该承担的社会责任。

建议：

（1）完善清洁生产组织机构，加强内部清洁生产工作协调，明确职责和加强分工协作，将清洁生产纳入日常工作进行管理。

（2）建立健全清洁生产实施管理制度，不断完善日常经营活动中物耗、能耗、水耗及污染物统计、分析，逐步完善并细化内部考核指标体系。

（3）将清洁生产工作相关内容纳入年度员工培训计划，提高节能减排意识，并制定激励措施，提高员工参与清洁生产的积极性，进一步降低原辅料、能资源消耗。

（4）加大节能环保工艺及设备的研究开发力度，不断提高工艺装备水平，同时，工艺设计尽量考虑原料的环保、低耗和可回收性，实现降耗降本，从源头控制污染。

（5）继续做好能源管理和环境保护工作，不断完善能源监控、环保通风设施及运行管理，建立各项考核制度，明确职责，奖罚分明，提高企业清洁生产工作水平，使公司合理节能降耗，减少污染，降低成本。

（6）统筹安排好资金，以便更好地滚动实施清洁生产方案，持续给企业带来经济和社会效益，改善环境绩效，力争达到清洁生产先进企业水平。